

建设项目环境影响报告表

项目名称：得意精密电子（苏州）有限公司生产 Type-C 长管、Type-C 扁管项目

建设单位（盖章）：得意精密电子（苏州）有限公司

编制日期：2017 年 9 月

江苏省环境保护厅制

《建设项目环境影响报告表》编制说明

《建设项目环境影响报告表》由具有从事环境影响评价工作资质的单位编制。

- 1、项目名称——指项目立项批复时的名称，应不超过 30 个字（两个英文字段作一个汉字）。
- 2、建设地点——指项目所在地详细地址，公路、铁路应填写起止地点。
- 3、行业类别——按国标填写。
- 4、总投资——指项目投资总额。
- 5、主要环境保护目标——指项目区周围一定范围内集中居民住宅区、学校、医院、保护文物、风景名胜区、水源地和生态敏感点等，应尽可能给出保护目标、性质、规模和距厂界距离等。
- 6、结论和建议——给出本项目清洁生产、达标排放和总量控制的分析结论，确定污染防治措施的有效性，说明本项目对环境的影响，给出建设项目环境可行性的明确结论，同时提出减少环境影响的其他建议。
- 7、预审意见——由行业主管部门填写答复意见，无主管部门项目，可不填。
- 8、审批意见——由负责审批该项目的环境保护行政主管部门批复。

建设项目基本情况

项目名称	得意精密电子（苏州）有限公司生产 Type-C 长管、Type-C 扁管项目				
建设单位	得意精密电子（苏州）有限公司				
法人代表	朱德祥	联系人	孟威		
通讯地址	苏州相城经济开发区漕湖大道 26 号				
联系电话	18262000511	传真	--	邮政编码	215000
建设地点	苏州相城经济开发区漕湖大道 26 号				
立项审批部门	苏州市相城区发展和改革局	批准文号	相发改投备[2017]132 号		
建设性质	扩建		行业类别及代码	C3913 计算机外围设备制造	
占地面积（平方米）	1000		绿化面积（平方米）	依托现有	
总投资（万元）	800	其中环保投资（万元）	50	环保投资占总投资比例	6.25%
评价经费（万元）	--		预计投产日期	--	

原辅材料（包括名称、用量）及主要设施规格、数量（包括锅炉、发电机等）

表 1 原辅材料情况表

序号	名称	重要组份、规格、指标	年用量	储存方式、包装规格	来源及运输
1	不锈钢 316	不锈钢（成分 P、S、Ni、Cr、Mo）	300t	室内堆放	外购/车运
2	灰色斜切圆柱研磨石	氧化硅、氧化铝、氧化钙	36kg	室内堆放	外购/车运
3	粉红色圆珠石	氧化硅、氧化铝、氧化钙	9kg	室内堆放	外购/车运
4	粉红色斜圆柱形石	氧化硅、氧化铝、氧化钙	16kg	室内堆放	外购/车运
5	除油粉 CE-300	氢氧化钠 70%、碳酸钠 10%、硅酸钠 20%	2.3t	袋装，25kg/袋	外购/车运
6	中性研磨剂（C.O.Z）	壬基酚聚氧乙烯醚 16%、脂肪醇聚氧乙烯醚 10%、氯化钾 5%、柠檬酸钠 5%、十二烷基硫酸钠 15%、去离子水 49%	16kg	桶装，50kg/桶	外购/车运
7	不锈钢引拔油 D-419HS	氯系极压添加剂、有机钼	8400L	桶装，18kg/桶	外购/车运
8	引拔油 SWVDRAW	氯系极压添加剂、有机钼	840L	桶装，18kg/桶	外购/车运
9	不锈钢引拔油 D-4428F	油性向上剂、氯系极压添加剂、硫系极压添加剂、固型极压添加剂	4200L	桶装，18kg/桶	外购/车运
10	氩气	--	8400 瓶	钢瓶装，20kg/瓶	外购/车运

表 2 主要原辅料、中间产品、产品理化性质、毒理

名称	理化特性	燃烧爆炸性	毒性毒理
除油粉	白色粉末状固体；溶于水。	不燃	无毒
中性研磨剂	琥珀色粘稠液体，有轻微气味；沸点：≥98℃；易溶于水。	不易燃	无毒
引拔油 SWVDRAW、 D-419HS	墨绿色液体，低臭；粘度：5400mm ² /s(40℃)；密度：1.20g/cm ³ (15℃)；蒸气密度(空气=1)：>1；闪火点：>170℃；爆炸界限：1%~7%；不溶于水。	不易燃	无资料
引拔油 D-4428F	乳黄色液体，低臭；粘度：480mm ² /s(40℃)；密度：1.11g/cm ³ (15℃)；蒸气密度(空气=1)：>1；闪火点：>200℃；爆炸界限：1%~7%；不溶于水。	不易燃	无资料

生产及公用设备

表 3 主要设备情况表

设备名称	规格(型号)	数量(台)	产地	备注
线切割机	TK400	1	中国	新增
研磨抛光机	YMD-30L	1	中国	新增
清洗机	--	1	中国	新增
拉管成型机	--	8	中国	新增
Type-C 铁壳机	--	8	中国	新增
高速滚筒研磨机	HCB-30LS	1	中国	新增

本项目所使用设备不在《淘汰落后生产能力、工艺和产品的目录》第一、二、三批目录内。

水及能源消耗量

名称	消耗量	名称	消耗量
水(吨/年)	新增 58	燃油(吨/年)	--
电(千瓦时/年)	新增 8 万	燃气(立方米/年)	--
燃煤(吨/年)	--	其他	--

废水(工业废水口、生活废水口)排水量及排放去向

废水	排水量	排放口名称	排放去向及尾水去向
生活污水	0	--	--
工业废水	生产废水	0	--
	公辅工程废水	0	--

放射性同位素和伴有电磁辐射的设施使用情况

无

工程规模和内容：（不够时可附另页）

1、项目由来

得意精密电子（苏州）有限公司位于苏州相城经济开发区漕湖大道 26 号，总占地面积约 53333m²，现有职工 1000 人。公司现有“年产精密冲压模具、精密型腔模、模具标准件 10 万件，新型电子元器件 30000 万件项目”于 2012 年 2 月取得相城区环保局的审批意见（苏相环建[2012]36 号），因实际建设过程中增加了“打磨”工序，该项目于 2013 年 4 月进行了环评修编并通过了相城区环保局的审批（苏相环建[2013]74 号），目前，该项目已建成投产并通过相城区环保局竣工环保验收（苏相环验[2013]11 号）；公司现有“年产精密冲压模具、精密型腔模、模具标准件 5 万件，新型电子元器件 20000 万件；新建生产用房 27163 平方米项目”于 2015 年 11 月取得相城区环保局的审批意见（苏相环建[2015]230 号），目前，“新建生产用房 27163 平方米项目”主体工程已建设完成，但尚未进行验收，“年产精密冲压模具、精密型腔模、模具标准件 5 万件，新型电子元器件 20000 万件项目”因公司业务安排，目前尚无投产计划。

因市场发展的需要，公司拟投资 800 万元利用自有已建工业厂房生产 Type-C 长管、Type-C 扁管项目，生产规模为年产 Type-C 长管 230 吨、Type-C 扁管 15 万件。

根据国务院发布的《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目环境影响评价分类管理名录》及其它相关环保法规及政策的要求，必须对该项目进行环境影响评价。为此，得意精密电子（苏州）有限公司委托我公司进行环境影响评价工作。我公司接受委托后，即进行了现场调查及资料收集，同时查阅了相关资料，在此基础上编制完成了本项目环境影响报告表，经项目建设单位确认，供环保部门审查批准。

2、项目概况

项目名称：得意精密电子（苏州）有限公司生产 Type-C 长管、Type-C 扁管项目；

建设单位：得意精密电子（苏州）有限公司；

建设地点：苏州相城经济开发区漕湖大道 26 号；

建设性质：扩建；

项目情况：属于外资项目，本项目投资总额为 800 万元，利用自有已建工业厂房进行 Type-C 长管、Type-C 扁管生产，职工人数不新增，3 班 24 小时工作制，年工作日 300 天，目前厂区内基础设施较为完备，公用工程的道路、供电、供水、通讯、污水管网、雨水管道等配套条件完善，能满足本项目的需要。

3、主体工程及产品方案、公用及辅助工程

建设项目主体工程及产品方案见表 4，公用及辅助工程见表 5，全厂建筑物情况见表 6。

表 4 建设项目主体工程及产品方案表

工程名称（车间、生产装置或生产线）	产品名称	设计能力（/年）			年运行时数
		扩建前	扩建后	增减量	
1#厂房生产车间	精密冲压模具、精密型腔模、模具标准件	10 万件	10 万件	0	7200h
	新型电子元器件	30000 万件	30000 万件	0	
	Type-C 长管	0	230 吨	+230 吨	
	Type-C 扁管	0	15 万件	+15 万件	
2#厂房生产车间	精密冲压模具、精密型腔模、模具标准件	5 万件	5 万件	0	7200h
	新型电子元器件	20000 万件	20000 万件	0	

表 5 公用及辅助工程

工程名称	建设名称		设计能力			备注
			扩建前	扩建后	变化情况	
贮运工程	原料仓库		664m ²	664m ²	0	位于 1#厂房一楼，依托现有*
	成品仓库		2000m ²	2000m ²	0	位于 1#厂房四楼，依托现有*
公用工程	给水（自来水）		38864t/a	38922t/a	+58t/a	依托现有给水系统，由市政自来水管网提供
	排水	生活污水	30000t/a	30000t/a	0	依托现有排水系统，雨污分流
		冷却塔排水	2000t/a	2000t/a	0	
	供电		1100 万 kwh/a	1108 万 kwh/a	+8 万 kwh/a	依托现有供电线路，由市政电网供给
绿化		8533m ²	8533m ²	0	依托现有	
环保工程	噪声治理		--	--	--	隔声、距离衰减、绿化降噪
	废水	废水回用处理设施	0	1 套 0.5t/h	+1 套 0.5t/h	位于 1#厂房西北侧，新增
		固废	危废仓库	64.62m ²	64.62m ²	0
	一般固废仓库		258m ²	258m ²	0	位于 1#厂房一楼，依托现有*

注：*本次扩建项目原料仓库、废料仓库、固废仓库均依托现有项目，现有仓库实际使用量只达到设计能力的 50%，故依托可行。

表 6 全厂建筑物情况一览表

序号	建筑物名称	底层占地面积 (m ²)	层数 (层)	备注
1	1#厂房	7652.23	4	本项目位于四楼
2	2#厂房	8491.01	3	--
3	3#厂房	624.23	1	--
4	辅助用房	330.14	1	--
5	危废仓库	64.62	1	本项目依托
6	1#宿舍	1762.35	6	--
7	2#宿舍	1762.35	6	--
8	设备用房 1	73.08	1	--
9	设备用房 2	136.48	1	--
10	设备用房 3	65.95	1	--
11	设备用房 4	147.79	1	--
12	1#门卫	42.37	1	--
13	2#门卫	42.37	1	--
14	消防水泵房	76.38	2	--
15	室外自行车棚	280.8	1	--

项目地理位置图见附图 1，项目所在地周围 300 米环境简况图见附图 2，项目厂区平面布置图见附图 3。

4、产业政策相符性

本项目属于 C3913 计算机外围设备制造，经查阅《外商投资产业指导目录（2017 年修订）》、《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012 年本）》（苏政办发[2013]9 号）及《关于修改〈江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012 年本）〉部分条目的通知》（苏经信产业[2013]183 号）、《苏州市产业发展导向目录（2007 年本）》等国家和地方性产业政策，本项目不在鼓励、淘汰、禁止和限制之列，属于允许类，本项目的建设符合国家和地方产业政策。

5、规划相符性

本项目选址于苏州相城经济开发区漕湖大道 26 号，根据苏相合作区土地利用规划图可知，该地块属于规划中的工业用地，符合苏相合作区土地利用规划。

苏相合作区土地利用规划图见附图 4。

6、江苏省太湖水污染防治条例相符性分析

本项目距离太湖约 17.9 公里，位于太湖流域三级保护区，根据《江苏省太湖水污染防治

条例》第四十五条，对太湖流域一、二、三级保护区内禁止下列活动：

（一）新建、改建、扩建化学制浆造纸、制革、酿造、染料、印染、电镀以及其他排放含磷、氮等污染物的企业和项目；

（二）销售、使用含磷洗涤用品；

（三）向水体排放或者倾倒油类、酸液、碱液、剧毒废渣废液、含放射性废渣废液、含病原体污水、工业废渣以及其他废弃物；

（四）在水体清洗装贮过油类或者有毒有害污染物的车辆、船舶和容器等；

（五）使用农药等有毒物毒杀水生生物；

（六）向水体直接排放人畜粪便、倾倒垃圾；

（七）围湖造地；

（八）违法开山采石，或者进行破坏林木、植被、水生生物的活动；

（九）法律、法规禁止的其他行为。

本项目从事 C3913 计算机外围设备制造，生产废水经自建废水处理设施处理后全部回用，不外排；生活污水不新增，不新增排污口，不属于直接向水体排放污染物的项目，因此符合《江苏省太湖水污染防治条例》的有关规定。

7、太湖流域管理条例相符性分析

本项目距离太湖约 17.9 公里，根据《太湖流域管理条例》（已经 2011 年 8 月 24 日国务院 169 次常务会议通过，现予公布，自 2011 年 11 月 1 日起施行）第二十八条，禁止在太湖流域设置不符合国家产业政策和水环境综合治理要求的造纸、制革、酒精、淀粉、冶金、酿造、印染、电镀等排放水污染物的生产项目，现有的生产项目不能实现达标排放的，应当依法关闭。

本项目从事 C3913 计算机外围设备制造，生产废水经自建废水处理设施处理后全部回用，不外排；生活污水不新增，不新增排污口，不属于直接向水体排放污染物的项目，因此符合《太湖流域管理条例》的有关规定。

8、苏州市阳澄湖水源水质保护条例相符性分析

本项目不在阳澄湖保护区内，不违背《苏州市阳澄湖水源水质保护条例》的规定。

9、江苏省生态红线区域保护规划相符性分析

根据《江苏省生态红线区域保护规划》（2013 年 7 月）中红线区域范围明确了漕湖重要湿地二级管控区范围为“漕湖湖体范围”。根据调查，本项目距离漕湖湖体约 1300m，不在其

二级管控区内。

苏州市相城区生态红线区域图见附图 5。

与项目有关的原有污染情况及主要环境问题：

1、现有项目简述

得意精密电子（苏州）有限公司成立于 2003 年 7 月，位于苏州相城经济开发区漕湖大道 26 号，总占地面积约 53333m²，现有职工 1000 人。公司现有“年产精密冲压模具、精密型腔模、模具标准件 10 万件，新型电子元器件 30000 万件项目”于 2012 年 2 月取得相城区环保局的审批意见（苏相环建[2012]36 号），因实际建设过程中增加了“打磨”工序，该项目于 2013 年 4 月进行了环评修编并通过了相城区环保局的审批（苏相环建[2013]74 号），目前，该项目已建成投产并通过相城区环保局竣工环保验收（苏相环验[2013]11 号）；公司现有“年产精密冲压模具、精密型腔模、模具标准件 5 万件，新型电子元器件 20000 万件；新建生产用房 27163 平方米项目”于 2015 年 11 月取得相城区环保局的审批意见（苏相环建[2015]230 号），目前，“新建生产用房 27163 平方米项目”主体工程已建设完成，但尚未进行验收，“年产精密冲压模具、精密型腔模、模具标准件 5 万件，新型电子元器件 20000 万件项目”因公司业务安排，目前尚无投产计划。

现有环保手续情况见表 7。

表 7 现有环保手续情况

项目名称	批复文号	验收时间或文号	备注
年产精密冲压模具、精密型腔模、模具标准件 10 万件，新型电子元器件 30000 万件项目	苏相环建[2012]36 号、苏相环建[2013]74 号	苏相环验[2013]11 号	--
年产精密冲压模具、精密型腔模、模具标准件 5 万件，新型电子元器件 20000 万件；新建生产用房 27163 平方米项目	苏相环建[2015]230 号	尚未验收	“新建生产用房 27163 平方米项目”主体工程已建设完成，“年产精密冲压模具、精密型腔模、模具标准件 5 万件，新型电子元器件 20000 万件项目”因公司业务安排，目前尚无投产计划。

2、现有项目主体工程及产品方案

现有项目主体工程及产品方案见表 8。

表 8 现有项目主体工程及产品方案表

工程名称（车间、生产装置或生产线）	产品名称	环评中产量（/年）	年运行时数
1#厂房生产车间	精密冲压模具、精密型腔模、模具标准件	10 万件	7200h
	新型电子元器件	30000 万件	
2#厂房生产车间	精密冲压模具、精密型腔模、模具标准件	5 万件	7200h
	新型电子元器件	20000 万件	

3、现有项目主要原辅材料

表 9 现有项目原辅材料情况表

名称	重要组份、规格、指标	年耗量（t）	来源及运输
钢材	100%钢	22	外购/车运
塑料粒子	PA66、PA46、PBT、LCP	9000	外购/车运
铁壳	SPCC, 0.3×55, 0.3×62	1400	外购/车运
包装材料	PS、ABS、纸	1800	外购/车运
铜板	C2680、C5210	2700	外购/车运
切削液	65.8%乙二醇、3%四硼酸钠、1%偏硅酸钠、0.2%磷酸钠	25	外购/车运

4、现有项目生产设备

表 10 现有项目主要设备表

类别	设备名称	规格型号	数量（台）	备注
生产设备	冲床	40~200T	110	日本
	注塑机	50~150T	90	中国
	磨床	--	100	中国
	铣床	--	10	中国
	火花机	--	15	中国
	CNC	--	2	中国
公辅设备	空压机	--	8	中国
	冷却塔	2t/h	2	中国

5、现有项目主要工艺流程

(1) 精密冲压模具、精密型腔模、模具标准件生产工艺流程见图 1。

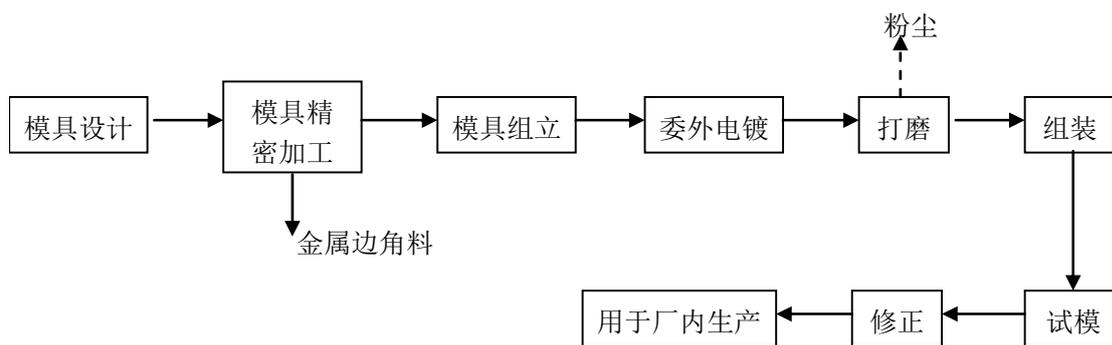


图1 精密冲压模具、精密型腔模、模具标准件生产工艺流程图

流程及产污说明：

模具经设计、精密加工成型后进行模具组立，然后委外电镀，再经打磨后组装，最后进行试验，主要是检验加工质量和生产精度，对不符合要求的产品进行修正，成品供厂内生产使用，不对外销售。模具精加工过程中将产生一定量的金属边角料、废切削液，打磨过程产生粉尘颗粒物。

(2) 新型电子元器件生产工艺流程见图2。

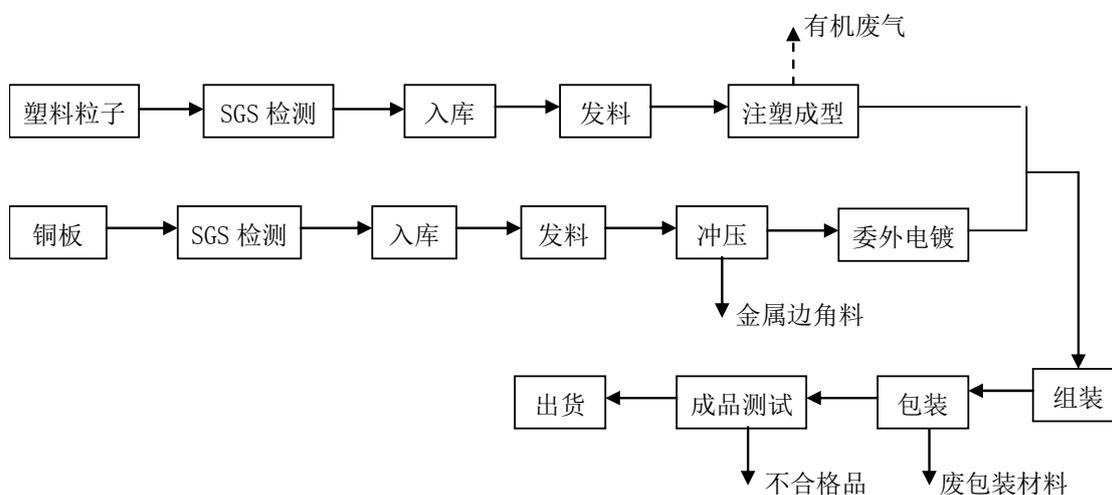


图2 新型电子元器件生产工艺流程图

流程及产污说明：

塑料粒子经SGS检测合格后入库，然后由物料管理部门根据生产计划将其发放给生产部门，经注塑加工后成型。注塑采用电加热，温度在300~400℃之间。成型冷却方式采用间接

水冷方式，冷却水循环使用，每年排放一次。注塑成型过程中将产生一定量的有机废气。

铜板经 SGS 检测合格后入库，然后由物料管理部门根据生产计划将其发放给生产部门，经冲压成型后委外电镀。冲压过程中将产生一定量的金属边角料、废切削液。

将塑料粒子加工半成品与铜板加工半成品进行组装后包装至成品，最后经成品测试合格后出货。包装过程中将产生一定量的废包装材料。成品测试过程中将产生一定量的不合格品。

现有项目水平衡图：

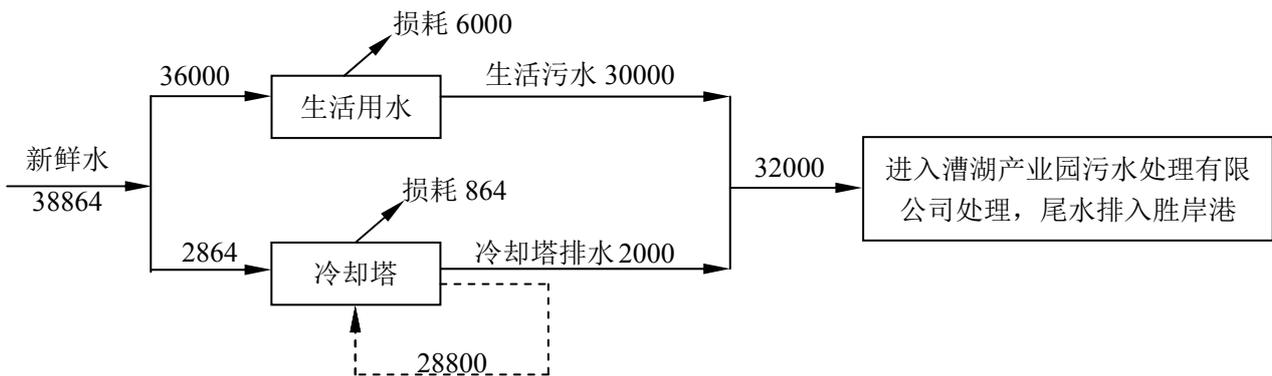


图 3 现有项目水平衡图 (t/a)

6、现有项目污染物排放、治理措施及达标情况简述

(1) 废气排放及治理情况

现有项目废气主要是注塑成型工序产生的有机废气，主要的大气污染物是非甲烷总烃；打磨工序产生的含尘废气，主要的大气污染物是颗粒物。有机废气配套活性炭吸附装置、含尘废气配套袋式除尘装置处理达标后排放，外排尾气达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 二级标准要求。

有组织排放废气见下表：

表 11 现有项目有组织废气产生及排放情况

废气种类	污染源	污染物名称	风量 m ³ /h	污染物产生情况		拟采取 的处理 方式	污染物排放情 况		排放标 准 mg/m ³	排放方式 及去向
				产生量 t/a	产生浓 度 mg/m ³		排放量 t/a	排放浓 度 mg/m ³		
有机废气	1#厂房 注塑工 序	非甲烷总 烃	5000	0.45	12.5	活性炭 吸附，去 除率 90%	0.045	1.25	120	连续、 15m 高排 气筒排至 大气

	2#厂房 注塑工 序	非甲烷总 烃	5000	0.36	10	活性炭 吸附,去 除率 90%	0.036	1.0	120	连续、 15m高排 气筒排至 大气
含尘废气	1#厂房 打磨工 序	颗粒物	5100	0.51	41.67	袋式除 尘,去除 率98%	0.01	0.82	120	连续、 15m高排 气筒排至 大气

注：年工作小时数以7200小时计。

无组织排放废气见下表：

表 12 现有项目无组织废气排放情况

污染源位置	污染物名称	产生量 (t/a)	产生规 律	面源面积(m ²)	面源高度 (m)
1#厂房	非甲烷总烃	0.05	连续	111×69	3
	颗粒物	0.01	连续		
2#厂房	非甲烷总烃	0.04	连续	122×68	3

现有项目以厂区边界起设置50m的卫生防护距离，现卫生防护距离内无居住区等环境敏感目标。

(2) 废水排放及治理情况

现有项目废水主要是冷却塔排水和员工生活污水，经市政污水管网排入漕湖产业园污水处理有限公司集中处理。现有项目废水产生及排放情况见下表：

表 13 现有项目废水产生及排放情况

废水类型	废水量 (t/a)	污染因子	产生浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)	处理措施	污染因子	排放浓度 (mg/L)	排放量 (t/a)	排放去向
冷却塔 排水	2000	COD	40	0.08	排入 市政 污水 管网	COD	283.75	9.08	漕湖产 业园污 水处理 有限公 司
		SS	40	0.08		SS	190	6.08	
生活污 水	30000	COD	300	9		NH ₃ -N	28.125	0.9	
		SS	200	6		TP	3.75	0.12	
		NH ₃ -N	30	0.9		--	--	--	
		TP	4	0.12		--	--	--	

(3) 噪声排放及治理情况

现有项目噪声污染源主要是冲床、注塑机等设备运转产生的噪声，源强在75~85dB(A)之间。经过一定的防振降噪的工程措施后，车间噪声经过车间壁的阻隔和厂区的距离衰减后，对厂界的影响不显著。

(4) 固废排放及治理情况

现有项目固废产生量分别为：

一般工业固废：金属边角料 180t/a、废包装材料 36t/a、不合格品 22t/a；

危险废物：废切削液（HW09）8t/a、废活性炭（HW49）2.6t/a、废空桶（HW49）0.5t/a；

生活垃圾：150t/a。

拟采取的治理措施：金属边角料、废包装材料、不合格品收集后出售，废切削液、废活性炭、废空桶委托有资质单位收集处理，生活垃圾由当地环卫部门定期清运。

小结：现有项目污染治理措施到位，可保证污染物稳定达标排放。

7、现有项目“三本帐”核算

表 14 现有项目“三本帐”一览表

类别	污染物名称	产生量 (t/a)	削减量 (t/a)	排放量 (t/a)	
废气	非甲烷总烃	0.81	0.729	0.081	
	颗粒物	0.51	0.5	0.01	
废水	工业 废水	废水量	2000	0	2000
		COD	0.08	0	0.08
		SS	0.08	0	0.08
	生活 污水	废水量	30000	0	30000
		COD	9	0	9
		SS	6	0	6
		NH ₃ -N	0.9	0	0.9
TP	0.12	0	0.12		
固废	一般工业固废	238	238	0	
	危险固废	11.1	11.1	0	
	生活垃圾	150	150	0	

8、现有项目环境问题及“以新带老”措施

现有项目各污染物均做到了达标排放，无需“以新带老”。

建设项目所在地自然环境社会环境简况

自然环境简况(地形、地貌、地质、气候、气象、水文、植被、生物多样性等):

周边环境: 本项目位于苏州相城经济开发区漕湖大道 26 号, 东侧隔汤浜路为绿地, 南侧隔漕湖大道为力源液压(苏州)有限公司, 西侧紧邻欧英科技(苏州)有限公司, 北侧为艺达思科技(苏州)有限公司。

地质、地貌: 拟建项目厂址所在的苏州相城区为长江下游冲积平原区域, 四周地势平坦, 河道纵横, 属典型的江南水乡平原。该区域处于新华夏和第二巨型隆起带与秦岭东西向复杂构造带东延的复合部位, 属原古代形成的华南地台, 地表为新生代第四纪的松散沉积层堆积。表层耕土在 1 米左右, 然后往下是粘土、亚粘土、粉砂土、粘土层等交替出现, 平均低耐力为 15t/m^2 。根据“中国地震裂度区划图(1990)”及国家地震局、建设部地震办(1992)160 号文苏州市 50 年超过概率 10%的烈度值为 VI 度。地势西高东低, 地面标高 4.48-5.20m 左右(吴淞标高)。

水文: 本区域属太湖水系, 紧邻长江, 主要河流有大运河、鹅真荡、黄埭荡、元和塘、济民塘、黄花泾等, 主要湖泊有阳澄湖、漕湖、太湖。大运河和元和塘是本区的主要航道。

气候气象: 项目所在地气候为北亚热带海洋性季风气候, 四季分明, 雨量充沛, 无霜期长, 季风变化明显, 冬季以偏北风为主, 夏季以偏南风为主。根据苏州气象台历年气象资料统计: 年平均气温: 15.7°C ; 年平均最高气温: 17°C ; 年平均最低气温: 14.9°C ; 年平均风速: 3.0m/s ; 年最大平均风速: 4.7m/s (1970、1971、1972 年); 年最小平均风速: 2.0m/s (1952 年); 历年出现频率最大的风向为 SE, 年平均达 12%(51-80 年); 年平均相对湿度: 80%; 年平均降水量: 1099.6mm ; 最大年降水量: 1554.7mm (1957 年); 最小年降水量: 600.2mm (1978 年); 年平均气压: 1016.1hpa ; 年平均无霜日: 248 天(51-80 年); 年频率最大风向 SE。

植被、生物多样性: 随着人类的农业开发, 项目所在区域的自然生态环境早已被人工农业生态环境所替代。主要作物是水稻、三麦、油菜, 蔬菜主要有叶菜、果菜、茎菜、根菜和花菜等大类几十个品种。树木主要有槐、杉、桑、柳和杨等树种, 另外还有野生的灌木、草类植物等存在。目前该地区主要野生动物有昆虫类、鼠类、蛇类和飞禽类等; 主要的水生植物有浮游植物(蓝藻、硅藻和绿藻等)、挺水植物(芦苇、蒲草等), 浮叶植物(金银莲花和野菱)和漂浮植物(浮萍、槐叶萍、水花生等)。

社会环境简况（社会经济结构、教育、文化、文物保护等）：

相城区位于苏州市区北部，2001年2月28日经国务院批准，撤销吴县市，分设吴中区、相城区。相城区人民政府驻元和街道。截止2015年，相城区下辖6个街道：元和街道、太平街道、黄桥街道、北桥街道、漕湖街道、北河泾街道，4个镇：望亭镇、黄埭镇、渭塘镇、阳澄湖镇。1个省级经济开发区、1个旅游度假区和1个高铁新城，总面积496平方公里。截至2015年底，相城区户籍人口405400人，外来人口近49万人。相城因春秋吴国大臣伍子胥在阳澄湖畔“相土尝水，象天法地”、“相其他，欲筑城于斯”而得名。相城区现已形成机械、电子、建材、纺织、化工、农产品加工等10多个大类的工业体系。电子信息、精细化工、新材料和光电一体化等新兴支柱产业正在崛起。相城区已经建成了14个园区、开发区，为中外投资者打造了新的投资载体。2015年，全区实现地区生产总值605.16亿元，同比增长7.4%；一般公共预算收入突破70亿元，同口径增长9.5%；全社会固定资产投资500.62亿元，增长8.8%，实现工业总产值1450.37亿元，主要经济指标增幅保持了全市前列。截至2015年底，全区共有6家企业主板上市，11家企业新三板挂牌。新材料、新能源、装备制造、生物医药、节能环保、新一代电子信息等新兴产业群方兴未艾；中国汽车零部件（苏州）产业基地、苏州阳澄湖数字文化创意产业园、太平街道省级精密制造产业基地、苏州（中国）婚纱城、苏州小外滩婚庆文化旅游基地、相城区国家现代农业示范区、省级阳澄湖生态休闲旅游度假区、阳澄湖国际科技园、潘阳工业园、苏州相城生物科技产业园等快速崛起；高端制造业、现代服务业、文旅产业、有机农业并驾齐驱；新产业领路、新城市领跑、新人才领军，相城在“后工业化”时代中筑就了一方产业新高地，已成为苏州最具发展潜力和活力的区域之一。

相城区经济科技教育发达，整体推进素质教育，高标准、高质量普及九年义务教育，全市小学入学率、巩固率和毕业率都达到100%，初中入学率、巩固率和毕业率分别达到100%、99.97%和99.33%。初中毕业生升学率为95.63%，应届高中毕业生升学率达88.45%。高等教育毛入学率达41.06%，实现了高等教育大众化，并向普及化加速迈进。本区传统文化浓郁，传统文化事业蒸蒸日上，传统的文化包括昆剧、评弹等均得到传承和发展；现代文化发达，各类文艺演出场次较多。

相城经济开发区规划：

苏州市相城经济开发区建于2001年7月，位于苏州市古城区沪宁铁路和沪宁高速

公路北侧，即原陆慕镇、蠡口镇东侧、太平镇的西南侧，是经国务院批准设立的国家级经济技术开发区。

苏州市相城经济开发区分两期开发，分别对应澄阳产业园和漕湖产业园（不含漕湖湖体），2011年11月苏州市委将漕湖湖体纳入漕湖产业园成立苏州工业园区-相城区合作经济开发区。本项目位于漕湖产业园，故重点介绍相城经济开发区二期（即漕湖产业园）、苏相合作经济开发区规划概况。

1、相城经济开发区（二期）规划概况

（1）规划范围

开发区二期（即漕湖产业园）规划面积 33km²，东至苏虞张一级公路，南至太东路，西至西塘河，北与常熟交界，其中漕湖水域面积 9.07km²。

（2）规划期限

规划的基准年为 2006 年；

规划期限为 2008 年至 2020 年；其中近期：规划设计，初步设计阶段，2008 年至 2010 年；中远期：发展完善阶段，2011 年至 2020 年。

（3）产业定位

漕湖产业园重点发展电子信息、精密机械、新型材料、汽车零部件等产业，禁止电镀、普通印刷线路板、化工类材料等项目入区。

（4）用地布局规划

开发区二期主要规划为工业、居住、公建、交通、绿化用地，其中工业用地 696.95 公顷，占建设用地的 24.74%。

2、苏相合作经济开发区规划概况

苏相合作经济开发区以漕湖产业园为轴心，东至苏虞张公路、南至太东路、西至西塘河、北至冶长泾，总面积为 47.8km²，将着力打造一个以先进制造业为主体，以生产性服务业为支撑，以居住和商业设施相配套，人流、物流、商流活跃的现代化、国际化、信息化经济开发区，成为苏州“一核四城”重要板块和北部新兴产业集群。

合作区共分成三大板块，环漕湖景观区、工业集中区、行政商务区。产业规划定位为全力打造苏州北部新兴产业集群，重点发展电子信息制造、先进装备制造、战略性新兴产业、现代服务业。

3、基础设施规划及实际建设情况

(1) 基础设施规划

1) 给水工程规划

以太湖水为水源的白洋湾水厂作为供水水源，总供水能力为30万m³/d，取水口位于太湖金墅港。

园区内工业用水和生活用水采用同一套管网系统，在太东路与沪宁高速公路交叉口处规划黄埭增压站一座，园区内沿太东路铺设 DN1200 输水干管从黄埭站引入经长春路、渭中路至凤凰泾增压站。园区沿主干道不设 DN500~DN600 给水干管，沿其它道路布置 DN200~DN400 配水管，各级管道形成环网。

2) 污水工程规划

排水采用雨污分流制。雨水排放按照分散、就近原则排入河道。规划在漕湖产业园西北角建设污水处理厂一座（漕湖产业园污水处理有限公司），总设计处理能力7.5万m³/d，一期规模3.0万m³/d，用于收集园区生活和生产废水，处理后尾水排入胜岸港。规划建设中水装置，对污水处理厂排放处理达标污水进行处理，规划装置总规模1万m³/d（包括循环排污水处理）。

3) 供热工程规划

规划采用区域集中供热。由位于漕湖产业园区外南部的江南化纤集团热电有限公司提供热源。

江南化纤集团热电有限公司目前现状机组为3×75t/h 循环流化床锅炉配2×12MW 抽凝机，规划供热范围为漕湖产业园南部区域。

4) 固废处置工程

固废分类收集，在园区将设置垃圾中转站，区内的生活垃圾经环卫部门收集、压缩后送苏州七子山垃圾填埋场进行安全处置。一般工业固体废物以综合利用为主。危险废物实施委外处置，主要处置单位为苏州市东方环境工程有限公司、苏州市荣望环保科技有限公司、苏州市飞龙有色金属制品有限公司、苏州市吴中再生资源有限公司、苏州市东桥肥料有限公司和苏州市亨文环保有限公司等。

(2) 实际建设及运行情况

园区配套基础设施已到位，给水、排水工程和固废处置工程基础设施建设与原规划基本相符。

供热原规划依托区外江南化纤自备热电厂和惠龙热电厂两座热电厂，实际仅依托

江南化纤自备热电厂对园区南部企业供热，目前供热管网已经接入区内，暂无企业用热。园区北部主要发展居住、三产服务业，无用热需求，将不再依托惠龙热电厂进行集中供热。

表 15 基础设施规划及建设情况一览表

设施名称	市政公用工程	现有规模	服务范围	性质	规划规模	配套管网	规划相符性
给水	白洋湾水厂	30 万 m ³ /d	相城区	已建	30 万 m ³ /d	已配套	相符
污水处理	漕湖产业园污水处理有限公司	3 万 m ³ /d	漕湖产业园 33km ² , 远期预留接纳黄埭镇 7.13km ² 的污水	已建。A ² /C 法 (改良型氧化沟工艺)	7.5 万 m ³ /d	部分配套	相符
供热	江南化纤自备热电厂	3×75t/h 和 2×130t/h 循环流化床锅炉配 2×12MW 和 2×6MW 抽凝机, 供热能力 410t/h	供热半径 10km, 覆盖漕湖产业园南部区域	已建	410t/h	已配套	相符

1) 污水处理厂

漕湖产业园污水处理有限公司位于康阳路南侧、胜岸港东侧。规划建设总规模 7.5 万 m³/d，一期建成规模 3 万 m³/d，采用卡鲁塞尔 (A²/C) 氧化沟工艺。一期工程于 2008 年获得相城区环保局的环评批复，2011 年建成投入运行，同年 6 月，通过“三同时”竣工验收。尾水排放执行《太湖地区城镇污水处理厂即重点工业行业主要水污染物排放限值》(DB32/T1072-2007) 标准和《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 一级 A 标准。

服务范围：漕湖污水厂收水范围为漕湖产业园 33km²，远期预留接纳黄埭镇 7.13km² 的污水。

管网建设情况：区域污水管网部分建成，分散居民和部分不符合规划布局的待拆迁企业未接管。目前已接管废水量 2 万 m³/d。

排污口设置：处理达标的尾水排入胜岸港汇入黄埭塘。

2) 热电厂

江南化纤集团热电有限公司位于漕湖产业园外南侧，热电厂机组为 3×75t/h (其中 1 台备用) 和 2×130t/h 循环流化床锅炉配 2×12MW 和 2×6MW 抽凝机，最大供汽能力 410t/h，目前实际供汽量 260t/h，供热半径 10km。热电厂扩建工程 2007 年 11 月获得环保部批复，2011 年全厂所有锅炉通过环保部验收。

全厂 5 台锅炉，4 用 1 备。1#、2#锅炉采用循环流化床锅炉，脱硫效率达 90%以上，采用静电除尘，除尘效率达 99.9%以上。4#、5#锅炉采用循环流化床锅炉，脱硫效率达 90%以上，采用布袋除尘器除尘，除尘效率达 99.9%以上。所有锅炉排放的烟气均经 1 根 120m 高的烟囱达标排放。

环境质量状况

建设项目所在区域环境质量现状及主要环境问题（环境空气、地面水、地下水、声环境、辐射环境、生态环境等）：

1、地表水环境质量现状

本项目废水排入漕湖产业园污水处理有限公司处理，达标尾水排入胜岸港。地表水环境现状监测引用《江苏美的清洁电器股份有限公司新建清洁电器零部件项目环境影响报告书》中2016年10月28日~2016年10月30日对胜岸港的水质监测数据，从监测时间至今监测水体无重大污染源收纳的变化，监测结果具有可参考性。监测断面见表16。

表 16 地表水水质监测断面

河流名称	监测断面	距排口距离	监测项目	水功能环境
胜岸港	W1	排污口上游 500m	pH、COD、NH ₃ -N、TP	IV类水
	W2	排污口下游 1000m		
	W3	排污口下游 2500m		

评价结果见表17。

表 17 水环境现状因子指标评价表（单位：mg/L）

断面	项目	pH	COD	NH ₃ -N	TP
W1	范围	7.42~7.58	11~14	0.934~1.05	0.1~0.128
	污染指数	0.21~0.29	0.37~0.47	0.62~0.7	0.33~0.43
	最大超标倍数	0	0	0	0
W2	范围	7.46~7.56	12~16	0.828~1.03	0.142~0.158
	污染指数	0.23~0.28	0.4~0.53	0.552~0.687	0.47~0.53
	最大超标倍数	0	0	0	0
W3	范围	7.45~7.56	14~20	0.952~1.09	0.139~0.171
	污染指数	0.23~0.28	0.47	0.634~0.73	0.46~0.57
	最大超标倍数	0	0	0	0
标准		6~9	30	1.5	0.3

评价结果表明：各监测断面监测因子污染指数均小于1，所监测的项目在各监测断面均达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV类标准，表明胜岸港水环境质量较好。

2、大气环境质量现状

引用《太航常青汽车安全设备（苏州）有限公司扩建生产汽车方向盘、汽车安全气囊项目环境影响报告书》中2017年6月24日~2017年6月30日对G1（漕湖青年

公寓二期)、G2 (汤家浜) 的大气环境质量监测数据, 监测点位见表 18。

表 18 大气环境质量现状监测点位

测点编号	测点名称	与本项目相对位置及距离		监测项目	所在环境功能区
		相对方位	直线距离		
G1	漕湖青年公寓 (二期)	西南	800m	PM ₁₀ 、SO ₂ 、NO ₂	《环境空气质量标准》二类区
G2	汤家浜	东南	1500m		

监测结果见表 19。

表 19 监测结果汇总表

监测点编号	监测因子	小时浓度		日均浓度	
		范围 (mg/m ³)	标准 (mg/m ³)	范围 (mg/m ³)	标准 (mg/m ³)
G1 漕湖青年公寓 (二期)	SO ₂	0.024~0.032	0.5	0.026~0.031	0.15
	NO ₂	0.023~0.043	0.25	0.030~0.036	0.08
	PM ₁₀	--	--	0.077~0.099	0.15
G2 汤家浜	SO ₂	0.024~0.033	0.5	0.027~0.030	0.15
	NO ₂	0.024~0.041	0.25	0.032~0.035	0.08
	PM ₁₀	--	--	0.070~0.084	0.15

评价结果见表 20。

表 20 单项环境质量指数计算结果

监测点编号	监测因子	小时浓度			日均浓度		
		I _{ij} 范围	超标率%	最大超标倍数	I _{ij} 范围	超标率%	最大超标倍数
G1	SO ₂	0.048~0.064	0	0	0.173~0.207	0	0
	NO ₂	0.092~0.172	0	0	0.375~0.45	0	0
	PM ₁₀	--	--	--	0.513~0.66	0	0
G2	SO ₂	0.048~0.066	0	0	0.18~0.2	0	0
	NO ₂	0.096~0.164	0	0	0.4~0.438	0	0
	PM ₁₀	--	--	--	0.467~0.56	0	0

评价结果表明: 区域内 PM₁₀、NO₂、SO₂ 达到区域环境功能的要求, 区域空气质量较好。

3、噪声环境现状

根据《2016 年度苏州市环境状况公报》: 建设项目所在地周围声环境达到《声环境质量标准》(GB3096-2008) 3 类标准限值要求, 声环境质量良好。

4、生态环境质量现状

该区域的生态环境已大部分被人工生态所取代，原始天然植被已转化为次生和人工植被。近年开展的生态公益林改造和绿化造林等生态建设，植被分布多样性有所改善。除住宅、工业、公用设施用地和道路用地外，有少量农业用地，人工造林分布在空地和河边。

主要环境保护目标（列出名单及保护级别）：

周围一般性环境保护目标见表 21。

表 21 环境保护目标表

环境	环境保护对象	方位	最近距离	规模	环境保护目标
大气环境	漕湖青年公寓（一期）	西	740m	3000 人	《环境空气质量标准》 （GB3095-2012）二级标准
	漕湖青年公寓（二期）	西南	800m	2000 人	
水环境	胜岸港	西南	约 2000m	小河	《地表水环境质量标准》 （GB3838-2002）IV 类标准
	永昌泾	东北	约 610m	小河	
	漕湖	北	约 1300m	中湖	《地表水环境质量标准》 （GB3838-2002）III类标准
声环境	厂界外 1m 处	--	--	--	《声环境质量标准》 （GB3096-2008）中的 3 类标准
生态环境	漕湖重要湿地 二级管控区	北	约 1300m	8.81km ²	湿地生态系统保护

评价适用标准

环境
质量
标准

(1) 周围大气环境执行：

项目环境空气执行《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 二级标准。

表 22 环境空气质量标准限值表

执行标准	指标	取值时间	浓度限值
《环境空气质量标准》 (GB3095-2012) 二级标准	PM ₁₀	年平均	70μg/Nm ³
		日平均	150μg/Nm ³
	SO ₂	年平均	60μg/Nm ³
		日平均	150μg/Nm ³
		1 小时平均	500μg/Nm ³
	NO ₂	年平均	40μg/Nm ³
		日平均	80μg/Nm ³
		1 小时平均	200μg/Nm ³

(2) 周围地表水域执行：

按照《江苏省地表水(环境)功能区划》(2003.3) 确定，漕湖水水质执行《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) III类标准，胜岸港、永昌泾水质执行《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) IV类标准

表 23 地表水环境质量标准限值表

水域名	执行标准	表号及级别	污染物指标	单位	标准限值
漕湖	《地表水环境质 量标准》 (GB3838-2002)	表 1 III类	pH (无量纲)	--	6~9
			COD _{Cr}	mg/L	20
			NH ₃ -N	mg/L	1.0
			高锰酸盐指数	mg/L	6
			TP	mg/L	0.05
胜岸港、 永昌泾	《地表水环境质 量标准》 (GB3838-2002)	表 1 IV类	pH (无量纲)	--	6~9
			COD _{Cr}	mg/L	30
			NH ₃ -N	mg/L	1.5
			高锰酸盐指数	mg/L	10
			TP	mg/L	0.3

(3) 周围区域声环境执行:

表 24 区域噪声标准限值表

执行标准	级别	单位	标准限值	
			昼间	夜间
《声环境质量标准》(GB3096-2008)	3 类	dB (A)	65	55

污染物排放标准

(1) 项目废水排放标准执行：

本项目生活污水接管口执行漕湖产业园污水处理有限公司接管标准；污水厂尾水（COD、氨氮、总磷）排放标准执行《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》（DB32/1072-2007）中城镇污水处理厂表 2 中污染物排放限值标准，DB32/1072-2007 未列入项目（pH 和 SS）执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）的一级 A 标准。

表 25 污水排放标准限值表

排放口名	执行标准	取值表号及级别	污染物指标	单位	标准限值
接管口	漕湖产业园污水处理有限公司接管标准	--	pH	无量纲	6~9
			COD	mg/L	450
			SS	mg/L	200
			NH ₃ -N	mg/L	35
			TP	mg/L	5
污水厂排口	《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》（DB32/T1072-2007）	表 2 标准	COD	mg/L	50
			NH ₃ -N	mg/L	5（8）
			TP	mg/L	0.5
	《城镇污水处理厂污染物排放限值》（GB18918-2002）	表 1 一级 A 标准	pH	无量纲	6~9
			SS	mg/L	10

注：括号外数值为水温>12℃时的控制指标，括号内数值为水温≤12℃时的控制指标。

回用水水质执行《城市污水再生利用工业用水水质》（GB/T 19923-2005）表 1 中洗涤用水水质标准，具体见表 26。

表 26 再生水用作工业用水水源的水质标准

控制项目	标准	控制项目	标准
pH	6.5-9.0	总硬度（以CaCO ₃ 计mg/L）≤	450
SS（mg/L）≤	30	总碱度（以CaCO ₃ 计mg/L）≤	350
浊度（NTU）≤	--	硫酸盐（mg/L）≤	250
色度（度）≤	30	氨氮（以N计mg/L）≤	--
BOD ₅ （mg/L）≤	30	总磷（以P计mg/L）≤	--
COD _{cr} （mg/L）≤	--	溶解性总固体（mg/L）≤	1000
铁（mg/L）≤	0.3	石油类（mg/L）≤	--
锰（mg/L）≤	0.1	阴离子表面活性剂（mg/L）≤	--
氯离子（mg/L）≤	250	余氯（mg/L）≤	0.05
S _i O ₂ （mg/L）≤	--	粪大肠菌群（个/L）≤	2000

(2) 项目废气排放标准执行：

焊接烟尘执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2标准。

表 27 大气污染物排放标准限值表

污染物	最高允许 排放浓度 (mg/m ³)	最高允许 排放速率 (kg/h)	排气筒 高度 (m)	无组织排放监控 浓度限值 (mg/m ³)	依据
颗粒物	120	3.5	15	1.0	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2

(3) 项目噪声排放标准执行：

表 28 噪声排放标准限值表

厂界名	执行标准	级别	单位	标准限值	
				昼间	夜间
厂界外 1 米	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)	3 类	dB (A)	65	55

总量控制因子和排放指标:

表 29 排放总量控制指标推荐值

类别	污染物名称	原有项目	扩建项目			“以新带老”削减量 (t/a)	扩建后全厂排放量 (t/a)	排放增减量 (t/a)
		排放量 (t/a)	产生量 (t/a)	削减量 (t/a)	排放量 (t/a)			
工业废水	废水量	2000	225	225	0	0	2000	0
	COD	0.08	0.1125	0.1125	0	0	0.08	0
	SS	0.08	0.0675	0.0675	0	0	0.08	0
	石油类	0	0.01125	0.01125	0	0	0	0
生活污水	废水量	30000	0	0	0	0	30000	0
	COD	9	0	0	0	0	9	0
	SS	6	0	0	0	0	6	0
	NH ₃ -N	0.9	0	0	0	0	0.9	0
	TP	0.12	0	0	0	0	0.12	0
有组织废气	非甲烷总烃	0.081	0	0	0	0	0.081	0
	颗粒物	0.01	0	0	0	0	0.01	0
无组织废气	非甲烷总烃	0.09	0	0	0	0	0.09	0
	颗粒物	0.01	0.0432	0	0.0432	0	0.0532	+0.0432
固废	一般工业固废	0	25	25	0	0	0	0
	危险废物	0	11.6	11.6	0	0	0	0
	生活垃圾	0	0	0	0	0	0	0

总量控制目标

总量控制因子:

按照国家和省总量控制的规定, 结合本项目排污特征, 确定本项目的总量控制因子以及考核因子为:

水污染物总量控制因子: 无;

大气污染物总量控制因子: 无。

控制途径分析:

(1) 水污染物排放总量控制途径分析

本项目不新增水污染物排放总量。

(2) 大气污染物排放总量控制途径分析

本项目无国家及地方控制的有组织废气污染指标排放, 不需要申请总量。

(3) 固体废弃物排放总量

本项目实现固体废弃物零排放。

建设项目工程分析

工艺流程图简述（图示）：

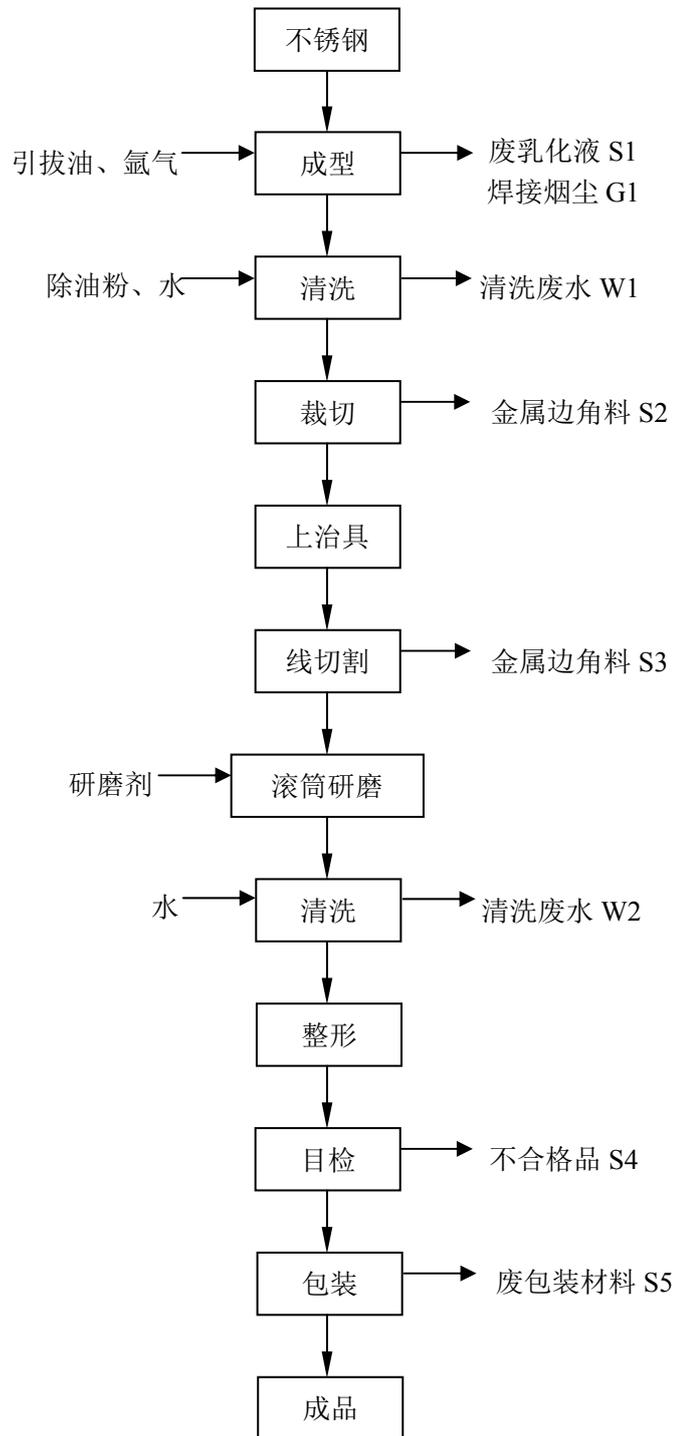


图 4 本项目生产工艺流程图

流程说明：

成型：将不锈钢经过拉拔、焊接等一系列操作后制作成所需的管径尺寸及形状，

焊接设备为拉管成型机自带，焊接过程不需要使用焊材，只是利用电能产生的巨大热量融化不锈钢，然后进行熔接；焊接时温度很高，本项目采用氩气保护焊接过程中融化的金属液，使之不与空气中的氧、氮等物质起化学反应，保证焊缝质量。此工序产生废乳化液 S1、焊接烟尘 G1。

清洗：清洗水中加入除油粉，去除金属工件表面的油污。此工序产生清洗废水 W1。

裁切：按照要求将金属工件切割成所需的尺寸。此工序产生金属边角料 S2。

线切割：利用线切割机将金属工件加工出各种复杂的形状。此工序产生金属边角料 S3。

研磨：采用自动湿式打磨抛光去除金属件表面的毛刺。

清洗：研磨后的金属工件采用自来水进行清洗，去除金属表面残留的灰渣等杂质，然后进行自然风干。此工序产生清洗废水 W2。

整形：对金属工件进行人工外观整形。

目检：对产品进行人工检验。此工序产生不合格品 S4。

包装：对合格产品进行包装。此工序产生废包装材料 S5。

本项目水平衡图：

根据建设方提供的资料，成型后清洗用水量约 188t/a，研磨后清洗用水量约 94t/a，废水产生量按 80%计，则废水产生量约 225t/a。生产废水经废水回用处理设施处理后全部回用，不外排，废水处理产生污泥（约 1t/a）委外处理。

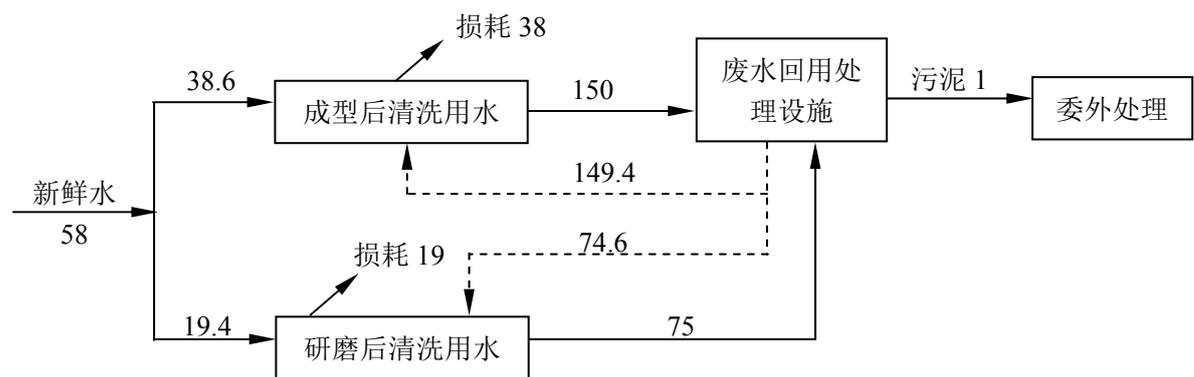


图 5 本项目水平衡图 (t/a)

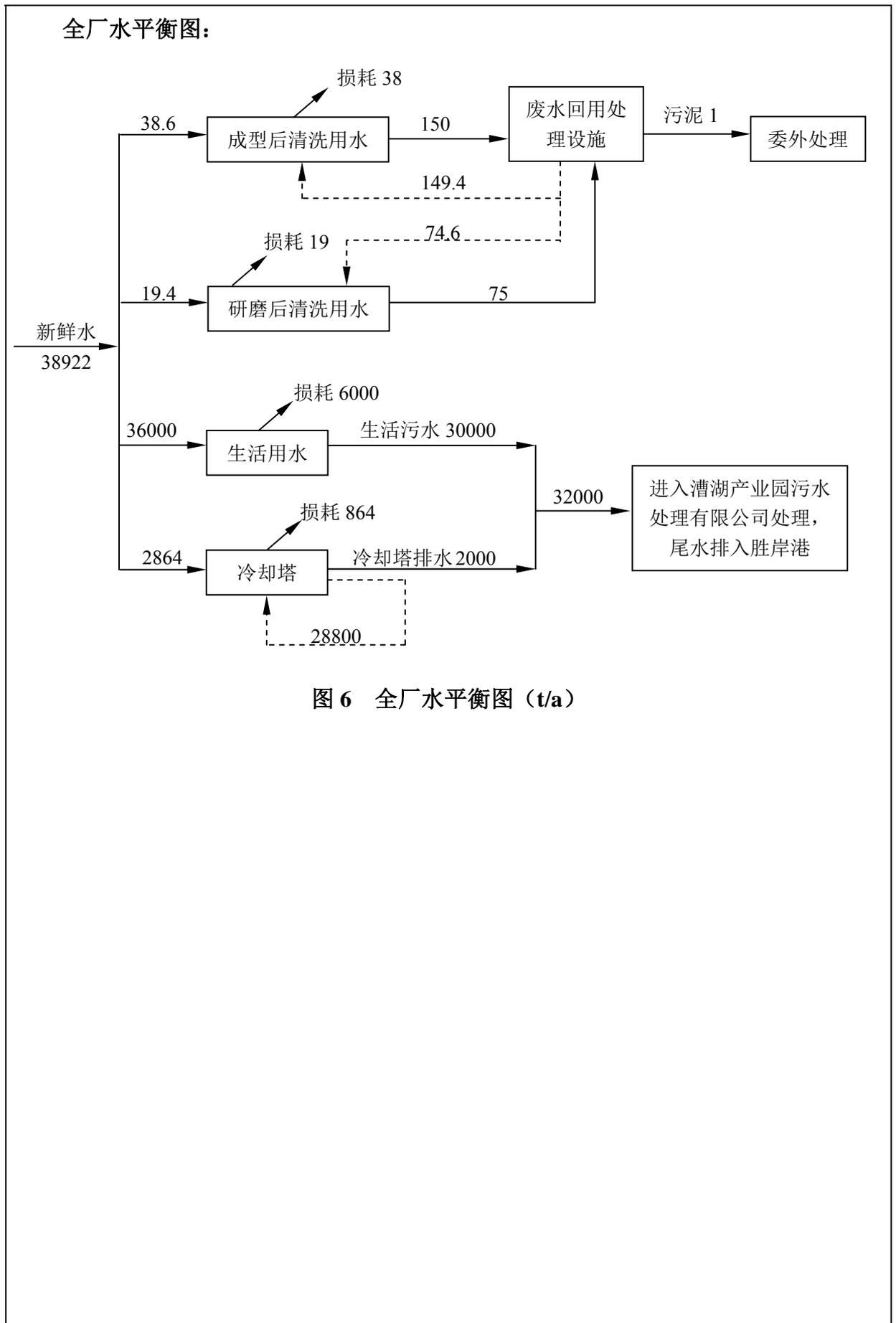


图 6 全厂水平衡图 (t/a)

主要污染工序：

1、废水

生产废水（W1、W2）：本项目投产后生产废水主要是生产过程中产生的清洗废水，根据水平衡图 5，产生量为 225t/a，主要污染物为 COD、SS 和石油类。本项目生产废水产生情况见表 27，经收集后送厂内自建废水回用处理设施处理后全部回用，不外排。

生活污水：本项目不新增职工人数，故生活污水水量不增加，现有项目生活污水经市政污水管网排入漕湖产业园污水处理有限公司集中处理。

本项目废水产生及排放情况见下表：

表 30 本项目废水产生状况一览表

废水类型	废水量 (t/a)	污染因子	产生浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)	拟采取的处理方式	排放去向
生产废水	225	pH	12~14		厂内自建废水回用处理设施处理后全部回用	不外排
		COD	500	0.1125		
		SS	300	0.0675		
		石油类	50	0.01125		

2、废气

主要是焊接成型过程中产生的焊接烟尘。本项目采用氩弧焊焊接方式，根据查阅相关资料及类比调查，焊接时起尘量为 0.1~0.2g/min，本项目按照 0.1g/min 的起尘量核算，则本项目焊接工段烟尘产生量为 0.1g/min×7200h=43.2kg/a，经加强车间机械通风换气后，厂界烟尘浓度<1mg/m³标准限值。

3、噪声

本项目噪声来源主要为线切割机、研磨抛光机、滚筒研磨机、拉管成型机、水泵产生的噪声。

表 31 本项目主要噪声源及源强参数

设备名称	源强 dB (A)	所在车间 (工段) 名称	与厂界最近距离	治理措施	降噪效果 dB (A)
线切割机	75~80	生产车间	西厂界 40m	隔声、距离衰减	25~30
研磨抛光机	80~85	生产车间	西厂界 40m	隔声、距离衰减	25~30
滚筒研磨机	80~85	生产车间	西厂界 40m	隔声、距离衰减	25~30
拉管成型机	75~80	生产车间	西厂界 40m	隔声、距离衰减	25~30
水泵	75~80	废水处理区	西厂界 20m	隔声、距离衰减	25~30

4、固体废弃物

本项目固废主要有：

(1) 废乳化液：来源于拉管成型过程，产生量约 10t/a，属危险废物，类别为 HW09，代码为 900-007-09，委托有资质单位处理；

(2) 金属边角料：来源于机加工工序，产生量约 15t/a，集中收集后出售；

(3) 不合格品：来源于检验工序，产生量约 5t/a，集中收集后出售；

(4) 废包装材料：来源于成品包装过程，产生量约 5t/a，集中收集后外售；

(5) 废水处理污泥：来源于废水处理产生的污泥，产生量约 1t/a，属危险废物，类别为 HW06，代码为 900-410-06，委托有资质单位处置；

(6) 废空桶：来源于引拔油等使用后的包装容器，产生量约 0.5t/a，属于危险废物，类别为 HW49，代码为 900-041-49，委托有资质单位处置；

(7) 废滤芯：来源于废水处理过程，产生量约 0.1t/a，属危险废物，类别为 HW49，代码为 900-041-49，委托有资质单位处理。

固体废物属性判定：

根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《固体废物鉴别导则（试行）》的规定，判断建设项目生产过程中产生的副产物是否属于固体废物，判定结果见表32。

表 32 建设项目副产物产生情况汇总表

序号	副产物名称	产生工序	形态	主要成分	预测产生量 (t/a)	种类判定			
						固体废物	副产品	判定依据	
								范围	依据
1	废乳化液	拉管成型	液态	矿物油等	10	√	--	试行中二 (一) (2)	试行中三 (一) 表一 D7 和表二 Q1
2	金属边角料	机加工	固态	不锈钢	15	√	--	试行中二 (一) (2)	试行中三 (一) 表一 D1 和表二 Q1
3	不合格品	检验	固态	不锈钢	5	√	--	试行中二 (一) (2)	试行中三 (一) 表一 D1 和表二 Q2
4	废包装材料	成品包装	固态	塑料、纸箱等	5	√	--	试行中二 (一) (2)	试行中三 (一) 表一 D1 和表二 Q1
5	废水处理污泥	废水处理	固态	油脂等	1	√	--	试行中二 (一) (6)	试行中三 (一) 表一 D7 和表二 Q10
6	废空桶	原料使用	固态	塑料	0.5	√	--	试行中二 (一) (2)	试行中三 (一) 表一 D7 和表二 Q1
7	废滤芯	废水处理	固态	树脂	0.1	√	--	试行中二 (一) (6)	试行中三 (一) 表一 D7 和表二 Q10

注：①上表中《固体废物鉴别导则（试行）》中范围“二（一）（2）”表示：生产过程中产生的废弃物质、报废产品；“二（一）（6）”表示：其他污染控制设施产生的垃圾、残余渣、污泥。

②上表中《固体废物鉴别导则（试行）》中依据“三（一）表一D1”表示：置于地下或地上进行处置，例如填埋；“三（一）表一D7”表示：焚烧，包括带有能量回收功能但以处置为目的的焚烧和水泥窑处置；“三（一）表二Q1”表示：生产或消费过程中产生的残余物；“三（一）表二Q2”表示：不符合质量标准或规范的产品；“三（一）表二Q10”表示：污染控制设施产生的垃圾、残余物、污泥。

根据《固体废物鉴别导则（试行）》中固废的判别依据：

①：固体废物范围中列于“二（一）”，但不在“二（二）”的副产物属于固体废物，根据上表判定依据范围列，建设项目产生的固体废物均为属于“二（一）”但不在“二（二）”范围内的副产物，因此属于固体废物；

②：根据废物的作业方式和原因进行判断：根据表一所列作业方式和表二所列原因进行判断。如果一个物质、物品或材料必须以表一中列出的作业方式进行处理，并且满足表二中列出的一个或多个原因，可判断为固体废物。表一与表二必须结合使用，不能单独用于固体废物的鉴别。根据上表判定依据列，本项目产生的副产物属于固体废物。

本项目固体废物产生情况见表33，其中危险废物根据《国家危险废物名录》（2016年）以及危险废物鉴别标准进行判定。

表 33 本项目固废产生情况

序号	固废名称	属性	产生工序	形态	主要成分	危险特性鉴别方法	危险特性	废物类别	废物代码	估算产生量 t/a
1	废乳化液	危险废物	拉管成型	液态	矿物油等	均为根据《国家危险废物名录》（2016年）进行鉴别，不需要进一步开展危险废物特性鉴别	T	HW09	900-007-09	10
2	金属边角料	一般固废	机加工	固态	不锈钢		--	--	--	15
3	不合格品	一般固废	检验	固态	不锈钢		--	--	--	5
4	废包装材料	一般固废	成品包装	固态	塑料、纸箱等		--	--	--	5
5	废水处理污泥	危险废物	废水处理	固态	油脂等		T	HW06	900-410-06	1
6	废空桶	危险废物	原料使用	固态	塑料		T/In	HW49	900-041-49	0.5
7	废滤芯	危险废物	废水处理	固态	树脂		T/In	HW49	900-041-49	0.1
合计										36.6

项目主要污染物产生及预计排放情况

种类	排放源 (编号)	污染物 名称	产生浓度 mg/m ³	产生量 t/a	排放浓度 mg/m ³		排放量 t/a	排放去 向
大气污染 物	焊接成型 工序	颗粒物	--	0.0432	--		0.0432	大气
水 污 染 物	清洗废水	污染物 名称	废水量 t/a	产生浓度 mg/L	产生量 t/a	排放浓 度 mg/L	排放量 t/a	排放去 向
		COD	225	500	0.1125	--	--	不外排
		SS		300	0.0675	--	--	
		石油类		50	0.01125	--	--	
固 体 废 弃 物	一般工业 固废	污染物 名称	产生量 t/a	处理处 置 量 t/a	综合利用量 t/a		外排量 t/a	备注
		金属边角 料	15	0	15		0	收集出售
		不合格品	5	0	5		0	
	废包装材 料	5	0	5		0		
	危险废物	废乳化液	10	10	0		0	委外处置
		废水处理 污泥	1	1	0		0	
		废空桶	0.5	0.5	0		0	
		废滤芯	0.1	0.1	0		0	
	生活垃圾	生活垃圾	0	0	0		0	环卫部门 处置
	其他	无						
噪 声	设备名称	源强 dB (A)	所在车间		厂界距离 m		排放 dB (A)	
	线切割机	75~80	生产车间		西厂界 40m		厂界噪声达到《工 业企业厂界环境 噪声排放标准》3 类标准	
	研磨抛光 机	80~85	生产车间		西厂界 40m			
	滚筒研磨 机	80~85	生产车间		西厂界 40m			
	拉管成型 机	75~80	生产车间		西厂界 40m			
	水泵	75~80	废水处理区		西厂界 20m			
主要生态影响（不够时可附另页） 本项目建设期和营运期对周边土壤、生态等不会产生明显影响。								

环境影响分析

施工环境影响简要分析：

本项目利用自有已建工业厂房进行扩建生产，没有土建施工，不产生土建施工的相关环境影响如机械噪声和扬尘等污染问题。但在设备安装过程会产生一些机械噪声，源强峰值可达 85~100 分贝，因此，为控制设备安装期间的噪声污染，施工单位应尽量采用低噪声的器械，避免夜间进行高噪振动操作，从而减轻对厂界周围声环境的影响。另外设备安装期间产生生活污水应排入污水管网，生活垃圾应及时收集处理，设备安装期产生的固废应妥善处理，能回用的应回用，不能回用的应根据固废的性质不同交由不同的处理部门处理。设备安装期的影响较短暂，随着安装调试的结束，环境影响随即停止。

运营期环境影响分析：

1、地面水环境影响分析：

本项目不新增员工，生活污水量不增加；清洗废水经厂内自建废水回用处理设施处理后全部回用，不外排。因此，本项目的建设不会增加对外部水环境的影响。

清洗废水回用技术可行性分析：

本项目废水回用处理设施设计处理能力为 0.5t/h，采用“中和+沉淀+砂滤+碳滤+精滤”的处理工艺，具体见下图：

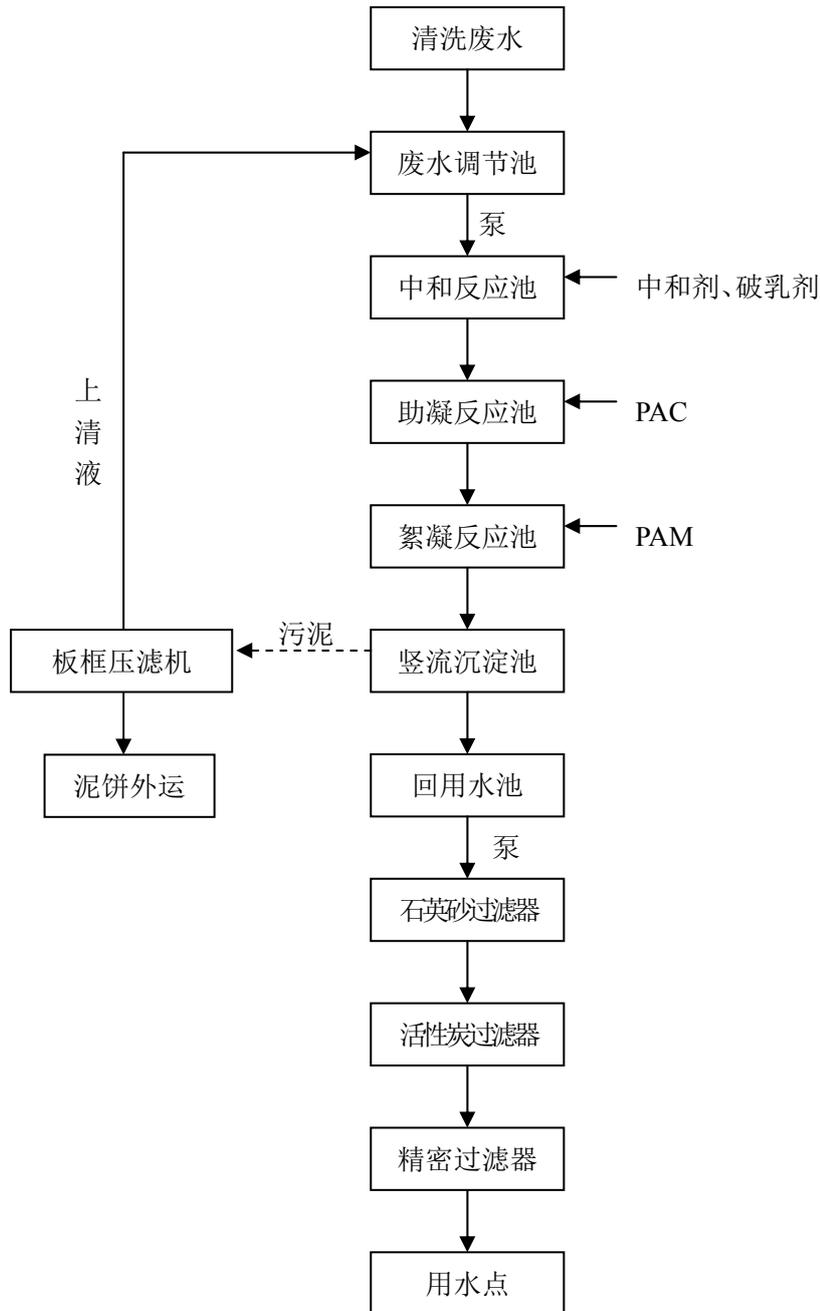


图 7 废水回用处理设施工艺流程图

工艺说明：清洗废水利用废水调节池进行贮存，经过均衡水质水量后的废水利用提升泵提升至中和反应池中；根据在线 pH 仪表的控制，自动添加药剂（中和剂、破乳剂）至中和反应池调节系统 pH，并利用破乳剂的化学作用使乳化状的油水混合液实现油水分离，出水自流至助凝反应池；助凝反应池内添加助凝剂（PAC），出水自流至絮凝反应池；絮凝反应池内添加高分子絮凝剂（PAM），通过絮凝作用使水中的不溶性杂质形成大颗粒絮团沉降，出水自流至竖流沉淀池；在竖流沉淀池中，利用重力作用使废水中的悬浮物、污泥与水分离，形成泥水界面，出水自流至回用水池；利用提升泵泵入后续石英过滤器、活性炭过滤器和精密过滤器中进行进一步处理，利用过滤器将废水中的细小 SS 进行有效拦截，过滤器出水送至各回用水点。沉淀池污泥通过板框压滤机压缩处理后泥饼外运处置，滤液返回至调节池。

本项目清洗废水主要污染物为COD、SS和石油类，选用“中和+沉淀+砂滤+碳滤+精滤”的工艺处理并回用废水，废水处理首先通过加入破乳剂实现油水分离，然后通过投加絮凝剂使废水中的油滴及悬浮物吸附聚集，在重力的作用下发生沉降，此法在破乳的同时对废水中COD的去除率可达85%以上。本项目废水中污染物指标浓度不高，且以上各处理单元均为国内成熟工艺，对其针对性污染指标去除效率高，运行稳定，各处理单元对不同污染指标去除效率见表34。

表34 各废水处理构筑物对污染指标去除效率

污染指标	COD		SS		石油类	
	浓度 (mg/L)	去除率 (%)	浓度 (mg/L)	去除率 (%)	浓度 (mg/L)	去除率 (%)
原水	500	--	300	--	50	--
调节池	450	10	270	10	50	--
反应+沉淀池	67.5	85	81	70	7.5	85
砂滤+碳滤+精滤	47	30	24.3	70	3	60

本项目生产废水采用废水回用处理设施处理后，主要指标可以达到《城市污水再生利用工业用水水质》（GB/T19923-2005）表 1 洗涤用水水质要求，说明本项目废水采用以上处理流程处理后能够达到回用水标准，因此本项目的废水经处理后回用具有技术可行性。

本项目废水中被截留的离子存在于滤芯上，随着流程的循环进行，废水中盐度可能会逐渐增高，同时对各深度处理的浓度压力逐渐加大，为了防止出现盐度过高而影响处理效率现象，本环评建议勤更换滤芯，可以将一部分盐度从封闭的循环流程中带

走，经过采取以上措施后基本上可以保证循环中盐度不会过高而影响生产，如此可以维持循环的往复进行。

经济可行性分析：

本项目废水处理设施建造成本约 50 万元人民币，占项目总投资的 6.25%。年运行费用（包括药剂费、电费等）约 1 万元人民币，在企业可以接受的范围内。从总投资和年运行费来看，该废水处理方案经济上是合理的。

2、大气环境影响分析：

主要是焊接成型过程中产生的焊接烟尘，产生量约 0.0432t/a，通过车间抽排风后以无组织形式排放即可满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值要求。

大气环境保护距离

根据大气导则 HJ2.2-2008 的要求，本项目采用推荐模式中的大气环境保护距离模式计算无组织源的大气环境保护距离，根据环境保护部环境工程评估中心环境质量模拟重点实验室发布的大气环境保护距离计算模式软件计算。计算参数和结果见下表：

表 35 本项目大气环境保护距离测算

污染源位置	污染物名称	污染物排放量 kg/h	面积 m ²	空气质量标准 mg/m ³	模式计算距离 (m)
生产车间	颗粒物	0.006	1000	0.15	无超标点

根据上表计算结果，本项目厂界范围内无超标点，即在本项目厂界处，污染物浓度不仅满足无组织排放厂界浓度要求，同时已达到其质量标准要求。因此，本项目不需要设置大气环境保护距离。

卫生防护距离

本次环评在进行大气环境保护距离分析的基础上再从安全、卫生角度考虑设置一定的卫生防护距离的方法以控制对环境的影响，预测采用的模式如下：

$$\frac{Q_c}{C_m} = \frac{1}{A} (BL^c + 0.25r^2)^{0.05} L^D$$

式中：C_m——标准浓度限值，mg/Nm³；

Q_c——工业企业有害气体排放量可以达到的控制水平，kg/h；

L——工业企业所需卫生防护距离，m；

γ ——有害气体无组织排放源所在生产单元的等效半径 (m)，根据该生产单元占地面积 (m^2) 计算；

A、B、C、D——卫生防护距离计算系数。

计算结果为：

表 36 卫生防护距离测算

污染源位置	污染物名称	A	B	C	D	卫生防护距离计算值 (m)	卫生防护距离 (m)
生产车间	颗粒物	350	0.021	1.85	0.84	1.709	50

由上表可见，根据 GB/T13201-91 规定，卫生防护距离必须取整数，级差为 50m，故确定本项目卫生防护距离为以生产车间边界起设置 50 米。结合现有项目以厂界起设置 50 米的卫生防护距离，本项目卫生防护距离已包含在内，故本项目建成后全厂的卫生防护距离为以厂界起设置 50 米。

现场调查和经过对项目所在地土地利用的相关规划，本项目周围 300m 范围内没有居民、学校、医院等敏感点保护目标分布，同时要求在周围地块的未来建设当中，防护距离内不应新建敏感点保护目标。

综上，本项目废气达标排放后对大气环境的总体影响微弱，不会改变现有空气质量类别。

3、声环境影响分析：

本项目噪声来源主要为线切割机、研磨抛光机、滚筒研磨机、拉管成型机、水泵产生的噪声，源强在 75~85dB(A)之间。拟采取的治理措施：（1）在设备选型时采用低噪音、震动小的设备；（2）合理布局车间：在总平面布置中注意将高噪声设备与厂界保持足够的距离，使噪声最大限度地随距离自然衰减；（3）设置减振、隔振基础：对有振动的设备设置减振台、隔振基础以减少噪声产生和传递；（4）隔声、吸音处理：对高噪声的设备，设置隔音门窗，墙面采取吸音板，以减少噪声的对外传播。在采取以上有效的降噪措施后，本项目建成后厂界噪声可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。

4、固体废弃物影响分析：

本项目生产过程中产生的金属边角料、不合格品、废包装材料由厂家收集后外售；废乳化液、废水处理污泥、废空桶、废滤芯委托有资质单位处理。本项目所有固废均得到彻底处理处置，实现零排放，具有可行性，不会对外界环境造成二次污染。

建设项目拟采取的防治措施及预期治理效果

内容 类型	排放源 (编号)	污染物 (名称)	防治措施	预期治理效果
大气污染物	焊接成型工 序	颗粒物	加强车间通风措施	达标排放
水 污染物	清洗废水	COD、SS、 石油类	经自建废水回用处 理设施处理后全部 回用，不外排	达到回用水水质标准
电和射离电 辐磁射辐	无			
固体 废弃物	金属边角料、废包装材料、 不合格品		收集出售	不产生二次污染
	废乳化液、废水处理污泥、 废空桶、废滤芯		委托有资质单位处 理	
噪声	线切割机、研 磨抛光机、滚 筒研磨机、拉 管成型机、水 泵	噪声	选用低噪声设备,利 用实体墙隔声、合理 平面布局,距离衰 减。	厂界噪声达到《工业企业厂界 环境噪声排放标准》3类标准
其他	--	--	--	--

生态保护措施及效果:

生态保护措施: 尽可能增加绿地面积,绿地的建设,有益于改善该区域的空气质量。

预期效果: 本工程环保投资约 50 万元,占工程总投资的 6.25%,其防治污染和改善生态环境的环保投资及建设内容有效。

结论:

得意精密电子（苏州）有限公司选址于苏州相城经济开发区漕湖大道 26 号，拟投资 800 万元利用公司自有已建工业厂房建筑面积 1000 平方米扩建生产 Type-C 长管、Type-C 扁管项目，扩建项目产能为年产 Type-C 长管 230 吨、Type-C 扁管 15 万件，职工人数不新增，3 班 24 小时工作制，年工作日 300 天，目前厂区内基础设施较为完备，公用工程的道路、供电、供水、通讯、污水管网、雨水管道等配套条件完善，能满足本项目的需要。

1、产业政策相符性

本项目属于 C3913 计算机外围设备制造，经查阅《外商投资产业指导目录（2017 年修订）》、《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012 年本）》（苏政办发[2013]9 号）及《关于修改〈江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012 年本）〉部分条目的通知》（苏经信产业[2013]183 号）、《苏州市产业发展导向目录（2007 年本）》等国家和地方性产业政策，本项目不在鼓励、淘汰、禁止和限制之列，属于允许类，本项目的建设符合国家和地方产业政策。

2、用地性质与规划相容性

（1）本项目选址于苏州相城经济开发区漕湖大道 26 号，该地块属于规划中的工业用地，符合苏相合作区土地利用规划；

（2）本项目距离太湖约 17.9 公里，属太湖流域三级保护区，生产废水经自建废水处理设施处理后全部回用，不外排；生活污水不新增，不增设排污口，不违背《江苏省太湖水污染防治条例》和《太湖流域管理条例》中相关规定；

（3）本项目不在阳澄湖保护区内，不违背《苏州市阳澄湖水源水质保护条例》的规定；

（4）本项目所处位置不属于《江苏省生态红线区域保护规划》中的一级、二级管控区，不违背《江苏省生态红线区域保护规划》中相关规定。

3、达标排放及可行性

①废水：本项目生产废水经废水回用处理设施处理后全部回用，不外排；生活污水不新增，现有项目生活污水经市政污水管网排入漕湖产业园污水处理有限公司集中处理；

②废气：本项目焊接烟尘经加强车间通风措施后能满足《大气污染物综合排放标

准》(GB16297-1996)表2无组织排放监控浓度限值;

③噪声:本项目车间噪声经隔声和距离衰减后厂界可以达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准;

④固废:本项目生产过程产生的金属边角料、不合格品、废包装材料由厂家收集后外售;废乳化液、废水处理污泥、废空桶、废滤芯委托有资质单位处理;生活垃圾由环卫部门收集处理。固废零排放。

本项目所采取的废水、废气、噪声、固废污染防治措施及方案切实可靠,能够保证达标排放。

4、环境质量不下降

①大气环境质量现状

本次评价大气环境数据引用《太航常青汽车安全设备(苏州)有限公司扩建生产汽车方向盘、汽车安全气囊项目环境影响报告书》中2017年6月24日~2017年6月30日对G1(漕湖青年公寓二期)、G2(汤家浜)的大气环境质量监测数据。评价结果表明:区域内PM₁₀、NO₂、SO₂达到区域环境功能的要求,区域空气质量较好。

②水环境质量现状

本次评价地表水环境现状资料引用《江苏美的清洁电器股份有限公司新建清洁电器零部件项目环境影响报告书》中2016年10月28日~2016年10月30日对胜岸港的水质监测数据。评价结果表明:各监测断面监测因子污染指数均小于1,所监测的项目在各监测断面均达到《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)IV类标准,表明胜岸港水环境质量较好。

③声环境质量现状

根据《2016年度苏州市环境状况公报》:建设项目所在地周围声环境达到《声环境质量标准》(GB3096-2008)3类标准限值要求,声环境质量良好。

本项目焊接烟尘能满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2无组织排放监控浓度限值,不会改变现有大气环境质量;本项目生产废水经废水回用处理设施处理后全部回用,不外排,生活污水不新增,不会改变现有水质类别;采取相应降噪措施后,本项目厂界噪声可达标排放,对周围声环境影响在可控制范围内,不会产生扰民现象;固废零排放,不会造成二次污染。

总体分析,本项目的营运对周围环境影响较小,不会导致现有环境质量下降,不

降低现有质量类别。

5、总量控制

总量控制因子：

按照国家和省总量控制的规定，结合本项目排污特征，确定本项目的总量控制因子以及考核因子为：

水污染物总量控制因子：无；

大气污染物总量控制因子：无。

控制途径分析：

(1) 水污染物排放总量控制途径分析

本项目不新增水污染物排放总量。

(2) 大气污染物排放总量控制途径分析

本项目无国家及地方控制的有组织废气污染指标排放，不需要申请总量。

(3) 固体废弃物排放总量

本项目实现固体废弃物零排放。

本项目污染物产生、削减、排放“三本账”见表 37。

表 37 本项目污染物“三本账”一览表

类别	污染物名称	原有项目 排放量 (t/a)	扩建项目			“以新带 老”削减量 (t/a)	扩建后全 厂排放量 (t/a)	排放增减 量 (t/a)
			产生量 (t/a)	削减量 (t/a)	排放量 (t/a)			
工业 废水	废水量	2000	225	225	0	0	2000	0
	COD	0.08	0.1125	0.1125	0	0	0.08	0
	SS	0.08	0.0675	0.0675	0	0	0.08	0
	石油类	0	0.01125	0.01125	0	0	0	0
生活 污水	废水量	30000	0	0	0	0	30000	0
	COD	9	0	0	0	0	9	0
	SS	6	0	0	0	0	6	0
	NH ₃ -N	0.9	0	0	0	0	0.9	0
	TP	0.12	0	0	0	0	0.12	0
有组 织废 气	非甲烷总烃	0.081	0	0	0	0	0.081	0
	颗粒物	0.01	0	0	0	0	0.01	0
无组 织废 气	非甲烷总烃	0.09	0	0	0	0	0.09	0
	颗粒物	0.01	0.0432	0	0.0432	0	0.0532	+0.0432

固废	一般工业固废	0	25	25	0	0	0	0
	危险废物	0	11.6	11.6	0	0	0	0
	生活垃圾	0	0	0	0	0	0	0

综上所述，通过对本项目所在地区的环境现状评价以及对项目的环境影响进行分析，在落实报告提出的各项污染措施（废水、废气、噪声、固废）的前提下，认为本项目对周围环境的影响可控制在允许范围内，具有环境可行性。

本项目环境影响评价工作在建设单位实际情况基础上开展的，并经与建设单位核实，建设单位在实际建设和运行中必须严格按照申报内容和环评中要求实施，若有异于申报和环评内容的活动须按照要求另行申报。

“三同时”验收一览表

表 38 “三同时”验收一览表

项目名称	得意精密电子（苏州）有限公司生产 Type-C 长管、Type-C 扁管项目				
类别	污染源	污染物	治理措施	处理效果、执行标准或拟达要求	完成时间
废气	焊接成型工序	颗粒物	加强车间通风措施	达标排放	与设备安装同步
废水	清洗废水	COD、SS、石油类	废水回用处理设施 1 套，中和+沉淀+砂滤+碳滤+精滤，处理能力 0.5t/h	全部回用，零排放	与设备安装同步
噪声	生产设备	噪声	选用低噪声设备，利用实体墙隔声、合理平面布局，距离衰减	达标排放	与设备安装同步
固废	一般工业固废	金属边角料、不合格品、废包装材料	暂存仓库 258m ²	零排放	依托现有
	危险废物	废乳化液、废水处理污泥、废空桶、废滤芯	暂存仓库 64.62m ²	零排放	依托现有
绿化	--			--	依托现有
事故应急措施		--			--
环境管理		--			--
排污口设置		生活污水排污口依托现有		达到排污口设计规范	--
“以新带老”措施		--			--

总量平衡具体方案	--	--
区域解决问题	--	--
防护距离	全厂以厂区边界起设置 50m 的卫生防护距离	--

预审意见:

公 章

经办人: 年 月 日

下一级环境保护主管部门审查意见:

公 章

经办人: 年 月 日

审批意见：

公 章
经办人： 年 月 日

注释

本报告表应附以下的附件、附图：

- 附件 1 企业投资项目备案通知书
- 附件 2 建设项目环境影响咨询表及咨询意见
- 附件 3 现有项目环评批复意见及验收意见
- 附件 4 国有土地使用证
- 附件 5 污水接管协议
- 附件 6 危险废物安全处置服务合同
- 附图 1 项目具体地理位置图
- 附图 2 项目所在地周围 300 米环境简况图
- 附图 3 项目厂区平面布置图
- 附图 4 苏相合作区土地利用规划图
- 附图 5 苏州市相城区生态红线区域图